(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-68060

(43)公開日 平成5年(1993)3月19日

(51)Int.Cl.5

識別記号

庁内整理番号

技術表示簡所

H 0 4 L 27/20

Z 9297-5K

FΙ

27/36

9297-5K

H 0 4 L 27/00

審査請求 未請求 請求項の数2(全16頁)

(21)出願番号

特願平4-50581

(22)出願日

平成 4年(1992) 3月9日

(31)優先権主張番号 特願平3-45250

(32)優先日

平3(1991)3月11日

(33)優先権主張国 日本(JP)

(71)出願人 000004226

日本電信電話株式会社

東京都千代田区内幸町一丁目1番6号

(72)発明者 鈴木 博

東京都千代田区内幸町1丁目1番6号 日

本電信電話株式会社内

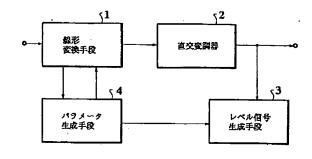
(74)代理人 弁理士 三好 秀和 (外1名)

(54) 【発明の名称】 歪補償直交変調器

(57)【要約】

【目的】 本発明の目的は、線形歪による変調波の劣化 を解決し、簡単な構成の回路で精度のよい歪補償直交変 調器を提供することである。

【構成】 本発明は線形歪を補償するための線形補償パ ラメータが設定され、同相振幅信号及び直交振幅信号を 線形変換し、ベースバンド信号とする線形変換手段1 と、線形変換手段1により線形変換されたベースバンド 信号を入力とする歪補償直交変調器において、直交変調 器2の変調波出力からキャリア成分を除去し、レベル信 号を生成するレベル信号生成手段3と、レベル信号生成 手段3から入力されたレベル信号の値を用いて線形変換 パラメータを導出し、線形変換手段1に設定するパラメ ータ生成手段4とを有し構成する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 線形歪を補償するための線形変換パラメ ータが設定され、同相振幅信号及び直交振幅信号を線形 変換して、ベースバンド信号とする線形変換手段と、該 線形変換手段により線形変換したベースバンド信号を入 力とする直交変調器を有する歪補償直交変調器におい て、

前記直交変調器の変調波出力からキャリア成分を除去 し、レベル信号を生成するレベル信号生成手段と、 前記レベル信号生成手段より入力された前記レベル信号 10 の値を用いて前記線形変換パラメータを導出し、前記線 形変換手段に設定するパラメータ生成手段とを有するこ とを特徴とする歪補償直交変調器。

【請求項2】 線形歪を補償するための線形変換パラメ ータが設定され、同相振幅信号及び直交振幅信号を線形 変換して、ベースバンド信号とする線形変換手段と、該 線形変換手段により線形変換したベースバンド信号を入 力とする直交変調器を有する歪補償直交変調器におい て、

DCオフセットに関する線形変換パラメータa, bをま 20 ず求め、DCオフセットに因る歪を補償しながら振幅バ ランスに関する線形変換パラメータαを次に求め、最後 にDCオフセットと振幅アンバランスに因る歪を補償し ながら直交性に関する線形変換パラメータを求めて、前 記線形変換手段に設定するパラメータ生成手段とを有す ることを特徴とする歪補償直交変調器。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は歪補償直交変調器に係 り、特に、精度のよい直交変調波を出力するための歪補 30 償直交変調器に関する。

[0002]

【従来の技術】無線通信等の使用帯域が制限されている 通信では、多値PSK (Phase ShiftKeying) 、QAM (Quadrature Amplitude Modulation) 等、狭帯域の変 調波が用いられる。

【0003】ディジタル変復調では、波形伝送となるの でアナログ変復調と比較すると精度の高い変調器が必要 となる。ディジタル変復調には同相信号振幅と直交信号 振幅とをベースバンド信号入力とする直交変調器が用い 40 られるが以下の様な問題点があった。

【0004】(i) ベースバンド入力信号の正負、すなわ ちオフセットレベルがバランスしていても、直交変調器 の実効的な入力としてバランスさせることが難しいので 変調波にキャリヤリーク成分が重畳される。

【0005】(ii)二つのベースバンド入力信号の振幅が バランスしていても、直交変調器の実効的な入力として バランスさせることが難しいので変調波にイメージ成分 が重畳される。

【0006】(iii) 直交変調器には移相が0とπ/2二 50 【0013】一般に、これらの従来の構成の変調器では

つのキャリヤ信号を入力するが、π/2キャリヤ信号を 生成する移相器をIC上に正確に製造することは難し い。この直交性が正確でないと変調波にイメージ成分が 重畳される。

【0007】(iv) I C化すると電源、温度の変動により 上記の特性が変化する。

【0008】従来は、上述したような問題を解決するた めに熟練した技術者の調整が必要であった。また、定期 的に点検することにより経年変化を修正していた。

【0009】歪補償の自動化については、従来から簡単 な構成法が二つ提案されている。

【0010】第1の提案は特願昭62-13143に開 示されているもので、その概略構成を図12に示す。こ れは90度性が不完全なときに歪補償するための構成で ある。

【0011】狭帯域で変調波を得るためには、同図に示 すような直交変調器が通常用いられている。この直交変 調器は、入力端子40、41、出力端子42、ミキサ4 3, 44、90度移相器45、発振器46、合成器4 7、信号点位置識別器48、振幅演算器49により構成 される。この構成において信号点位置識別器48は、同 相振幅入力 I (t)と直交振幅入力Q(t)から構成さ れる信号点を識別し、振幅演算器49は識別時点におけ る振幅を求める。本来、同相振幅入力 I (t)と直交振 幅入力Q(t)では振幅は等しいが、90度移相がずれ ていると二つの時点における振幅が一致しない。そこで 振幅の差または比率を演算で求め、移相器 45を調整す る。この方法では、(i) 移相器45を調整しているが、 実際の回路で微調できる移相器の実現は難しい、(ii)具 体的な制御方法が記述されていないので実現性が不明で ある、(iii) ベースバンド信号のロールオフ整形により 誤差が発生し精度が十分でない、(iv)他の歪、たとえば DCオフセット、振幅アンバランスがあると精度が十分 でない、などの欠点があった。

【0012】第2の提案は特願昭63-62439に開 示されているもので、その概略構成を図13に示す。こ れはDCオフセットを補償するためのものである。この 構成では、変調波の同相及び直交成分の各々について、 比較器51で検出した変調シンボルの正負に応じてDC オフセット算出部50のSWを同期させながら変調波を 整流し、それを積分した値を比較する。積分値はDCオ フセット量に比例しているので、フィードバックループ 52を形成すると補償ができる。この従来例では、同相 及び直交成分回路ごとに補償を行っているが、実際の高 周波回路ではローカルキャリアがリークして、同相と直 交成分の合成器 47にも重畳されて歪を生じるので、合 成器47の前で歪を取り除いても不十分であるという欠 点があった。また、本回路は回路構成が相当に複雑とな る欠点があった。

線形歪及び非線形歪により変調波が劣化する場合があ る。非線形歪はミキサ43,44に使用しているダイオ ードの非線形応答が原因であり、入力レベルをある程度 下げることにより容易に小さくできるが、線形歪につい てはバランスのとれた部品の選定あるいは微調整等が必 要となる。以下では、その線形歪について具体的に説明 する。

【0014】図12において、入力端子40、41はそ れぞれ、同相振幅入力I(t)と、直交振幅入力Q

(t) が入力される。一方、発振器46から出力される 10 【0015】 各周波数ω。のキャリア r。 (t) = cos (ω。 t) *

$$y(t) = y_1(t) + y_2(t) + y_3(t) + y_4(t)$$
 (1)

次にy₁ (t) はミキサ43においてベースバンド信号 ※のように示される。 にDCオフセットδaが加わった時の応答であり、以下※ [0016]

$$y_1(t) = [I(t) + \delta_{cl}] \cos(\omega_c t)$$
 (2)

y2 (t) はミキサ44の利得が同相に対してα倍のア ンバランスとなり、DCオフセットδiiが加わった時の ベースバンド信号が移相誤差 f の直交キャリアと乗積さ★ ★れた時の応答であり、以下のように示される。 [0017]

力y (t) は以下のようになる。

$$y_{2} (t) = [-\alpha Q(t) + \delta_{1}] \sin (\omega_{c} t + \theta)$$
(3)

yı (t)は同相成分のキャリアリークであり、キャリ 20☆の時の応答であり、以下のように示される。. アリークの大きさが δ ₂、キャリアリークの位相が θ ₁ Δ [0018]

$$y_3 (t) = \delta_{c2} \cos (\omega_c t + \theta_1) (4)$$

y. (t) は直交成分のキャリアリークであり、キャリ ◆の時の応答であり、以下のように示される。 アリークの大きさが δ₂ 、キャリアリークの位相が θ₂ ◆ [0019]

$$y_4 (t) = \delta_{2} \sin (\omega_c t + \theta_2) (5)$$

これにより変調器出力y(t)を計算すると、

$$y(t) = c(t) \cos(\omega_c t) - d(t) \sin(\omega_c t)$$
 (6)

となり、同相変調信号c(t)は、

$$c(t) = I(t) + \delta_{s} \sin \theta \left[-\alpha Q(t) + \delta_{s} \right]$$
 (7)

また、直交変調信号d(t)は、

$$d(t) = -\alpha Q(t) \cos \theta + \cos \theta \cdot \delta_{i} + \delta_{i}$$
 (8)

オフセット δ 。と δ 、は、

$$\delta_{c} = \delta_{c1} + \delta_{c2} \cos \theta_{2} + \delta_{c2} \sin \theta_{2}$$

$$\delta_{s} = -\delta_{c2} \sin \theta_{1} + \delta_{c2} \cos \theta_{2}$$
(9)

となる。

[0020]

【発明が解決しようとする課題】しかるに、上記に示し た直交変調器の出力値は、同相変調信号と同相振幅入力 及び直交変調信号と直交振幅入力が等しくなる理想的な 出力c(t) = a(t), d(t) = b(t)とは大き 40 く異なっている。

【0021】図14は変調波の信号空間ダイヤグラムを 示す。 $I(t) = \cos(x)$ 、 $Q(t) = \sin(x)$ と して $x = 0 \sim 2\pi$ とした時の理想的な応答では変調波 c (t)とd(t)の位相ダイヤグラム上の軌跡が図14 の実線で示されるように円形に描かれるが、一方、理想 的でない場合には、同図に破線で示されるように中心が 原点からシフトし、斜めになった楕円となる。この図1 4の斜めになった楕円は実際には図15 (a) に示す正 常な軌跡に図15(b)に示すDCオフセットによる線 50 調器より精度のよいIQ検波器が必要であり、そのオフ

形歪を受けた軌跡、図15 (c) に示す振幅アンバラン スによる線形歪を受けた軌跡、図15 (d) に示す不完 全な90度性による線形歪を受けた軌跡が重ね合わされ たものである。このような線形歪を抑えるためにはDC オフセット δ a, δ a、直交キャリアの移相誤差 θ 、キ ャリアリーク δ_{α} , δ_{α} などを小さくするための調整、 あるいは、バランスのとれた部品の選定等を必要とす る。また、このようなことを実現させるために、熟練作 業、調整時間、高価な測定器を必要とするという問題が ある。

【0022】これらの従来例の問題を解決する提案とし て、DCオフセットによる歪の補償に線形変換手段を導 入した発明例があるが、線形パラメータを導出するため に、直交変調器の出力を同相成分と直交成分とを抽出す るIQ検波器を用いている。この従来の構成では直交変

*と、キャリアを90度移相器でπ/2移相したr

 $(t) = -\sin(\omega \cdot t)$ がそれぞれミキサ43,4 4に入力され、同相振幅信号a (t)、直交振幅信号b (t) と乗積される。この乗積された信号は合成器47 で合成され、出力端子42から出力される。しかし、実 際の直交変調器では、浮遊容量、浮遊インダクタンスな どによるキャリアリークや90度移相器45の移相誤差 によるイメージ発生などが起きる。そのため、変調器出 セット調整、振幅調整、直交性の調整が必要であった。 【0023】また、これら従来例はいずれも各種線形歪に個別に対処したものであり、実際にはDCオフセットや振幅バランスが十分補償されていないと90度性が十分に補償できないといったような問題を残すものである

【0024】本発明は上記の点に鑑みてなされたもので、上記のような線形歪による変調波の劣化を解決し、 簡単な構成の回路で精度のよい歪補償直交変調器を提供 することを目的とする。

[0025]

【課題を解決するための手段】図1は本発明の原理を説明するための図を示す。線形歪を補償するための線形補償パラメータが設定され、同相振幅信号及び直交振幅信号を線形変換し、ベースバンド信号とする線形変換手段(1)と、線形変換手段(1)により線形変換されたベースバンド信号を入力とする歪補償直交変調器において、直交変調器(2)の変調波出力からキャリア成分を除去し、レベル信号を生成するレベル信号生成手段

(3) と、レベル信号生成手段(3) から入力されたレ 20 ベル信号の値を用いて線形変換パラメータを導出し、線形変換手段(1)に設定するパラメータ生成手段(4)とを有する。

[0026]

【作用】本発明は同相振幅信号及び直交振幅信号を線形変換手段(1)により線形変換し、線形変換された信号を入力とする直交変調器(2)の変調波出力をレベル信号生成手段(3)に入力し、レベル信号を抽出し、そのレベル信号に対してパラメータ生成手段(4)により線形変換のパラメータが導出され、その線形変換パラメー30夕を線形変換に用いることにより線形歪が充分小さな値に抑えられる。

【0027】下記の第1実施例では、線形パラメータは 既知のテスト信号を使って、レベル信号に基づき求め る。

【0028】下記の第2実施例では、線形パラメータは同相及び直交振幅入力の状態に従って、レベル信号に基づき求める。

【0029】更に、実際には各種線形歪は混在している 信 ため、本発明ではまずDCオフセットによる線形歪に関 40 式 するパラメータを求め、次にDCオフセット補償を行い*

$$c (t) = I (t)$$
 (11)
 $d (t) = Q (t)$ (12)

が得られ、これと式(7), (8)を連立させて解く ※ ※と、ベースバンド信号の同相振幅入力a(t)は、

$$a (t) = I (t) + \tan \theta \cdot Q (t) + a$$
 (13)

また、ベースバンド信号の直交振幅入力b (t) は、

b (t) =
$$(1/\alpha \cos \theta)$$
 Q (t) +b (14)
a = $-\delta$. tan θ (δ , + δ , cos θ) -sin θ · δ , (15)
b = $(\cos \theta \cdot \delta$, + δ .) $/\alpha \cos \theta$ (16)

となる。実際には α , θ , a及びbの値は不明であるか 50 ら何らかの方法で求めなければならない。その求められ

* つつ振幅アンバランスによる線形歪に関するパラメータを求め、最後にDCオフセットと振幅アンバランスの補償を行いつつ不完全直交位相による線形歪に関するパラメータを求めるという手順で全ての線形パラメータを決定する。

[0030]

【実施例】図2に本発明の第1の実施例の歪補償直交変調器の構成を示す。図12と同一構成部分には同一符号を付し、その説明を省略する。図2において、本実施例10 の歪補償直交変調器はL端子、C端子を有するスイッチ20,21,22,23と、線形変換器24を含む線形変換手段1と、直交変調器2、制御回路25、検波器26、低域通過フィルタ29により構成される。直交変調器2はミキサ43,44と、90度位相器45と、発振器46と、合成器47から構成されている。

【0031】この図2の構成において、検波器26には2乗検波特性が要求される。2乗検波特性は通常の検波器において入力レベルを低くすれば実現できる。確実に2乗検波特性を得るためには、ダブルバランスミキサのRF端子とLO端子へ変調波を入力すればよい。また、制御回路25にはディジタル信号処理が有利であり、その時には、低域通過フィルタ27の出力をA/D変換して用いる。

【0032】この構成の歪補償直交変調器において、同相振幅信号 I (t)、直交振幅信号Q(t)が、線形変換器24に入力され、ベースバンド信号である同相振幅入力a(t)と直交振幅入力b(t)に変換される。ベースバンド信号a(t)とb(t)は直交変調器50に入力され、式(6)~(10)で表される変調波y

- (t) が得られる。変調波y(t) は検波器26に入力され、低域通過フィルタ27でキャリア成分が除去され、レベル信号z(t) が得られる。このレベル信号z
- (t)は制御回路25に入力され、線形変換パラメータ が導出され、その値が線形変換器24に設定される。

【0033】次に本実施例における歪補償直交変調器の 具体的な動作を説明する。直交変調器50の出力の変調 波y(t)の変調波同相・直交振幅c(t),d(t) は理想的にはそれぞれ同相振幅信号I(t)と直交振幅 信号Q(t)に等しくなるはずであるから、以下の方程 オ ると、線形変換器24で行われる線形変換は次のように*【0034】ベースバンド信号a(t)は、

$$a(t) = I(t) + \tan \theta_0 \cdot Q(t) + a_0 \qquad (17)$$

となり、ベースバンド信号b(t)は、

$$b(t) = (1/\alpha_0 \cos \theta_0) Q(t) + b_0$$
 (18)

となる。

【0035】従って、線形変換器24で行う線形変換は 図3に示すように、同相振幅信号 I (t)に、直交振幅 信号Q(t)にパラメータ θ 。から求まるtan θ 。を乗 じた信号とパラメータ a。とを加算したベースバンド信 10 号a(t)を直交変調器2の同相入力信号とし、また直※

$$z(t) = c^{2}(t) + d^{2}(t)$$

で表される。そこで、図2のスイッチ22, 23をC端 子側に接続し、ベースバンド信号の同相振幅入力a

(t)と直交振幅入力b(t)として制御回路25より テスト信号を入力した時の変調波レベル z (t) から線 形変換パラメータを以下のように導出する。 スイッチ2 2, 23をC端子側に切り替えた時の変調波 c (t) と★ %交振幅信号Q(t)にパラメータ α 。と θ 。から求まる $1/\alpha$ 。cos θ 。を乗じた信号とパラメータ b。とを加 算したベースバンド信号b (t)を直交変調器2の直交 入力信号とするものとなる。

【0036】検波器26と低域通過フィルタ27を介し て抽出される変調波のレベルは

★ d (t) は式 (7), (8) で表されるから、これを式 (19) に代入して、a (t) とb (t) について偏微 分をとり、それらを0とおくと、次のような連立方程式 が得られる。

[0037]

【数1】

$$\frac{\partial z(t)}{\partial a(t)} = 2 \left[a(t) + \delta_c + \sin\theta \left(-\alpha b + \delta_{si} \right) \right] = 0 \quad (20)$$

$$\frac{\partial z (t)}{\partial b (t)} = 2 [a (t) + \delta_c + \sin\theta (-\alpha b + \delta_{s1})] \alpha \sin\theta$$

$$+2 \left[-ab \left(t\right) \cos \theta + \cos \theta \cdot \delta_{s1} + \delta_{s}\right]$$

$$(-\alpha \cos \theta) = 0 \tag{21}$$

この連立方程式のa(t)とb(t)に関する解は式 (15) と(16) の右辺に一致する。従って、ベース バンド信号a (t) とb (t) に相当するテスト信号T 。, T。を制御回路25で変化させてレベル信号が最小 となる時の値を求めれば、その値が線形変換パラメータ a。とb。である。

【0038】次に、求められた線形変換パラメータa。 ☆

$$c(t) = I(t) - \alpha \sin \theta Q(t)$$

$$d(t) = -\alpha \cos \theta Q(t)$$

となる。

【0039】従って、スイッチ20,21をC端子側に 接続して、制御回路25からテスト信号Ti,T。を入 力するとき、Tr (t) = A (所定値)、To (t) = ◆ $\alpha_0 = (z_2 / z_1)^{1}$

により求められる。

【0040】ただし、この説明では、検波器26からの レベル信号が正確に変調波のレベルの2乗に比例してい るという条件が必要である。実際には、その出力にはバ ☆とb。及び、移相誤差の暫定値 θ。 = 0、振幅比の暫定 値 α = 1 を線形変換器 24 に設定し、スイッチ 22,23をL端子側に戻すと、線形変換器24は線形変換作 動を行い、その変換された信号a(t),b(t)を直 交変換器 50 に入力すると、その出力y(t)の変調信 号c(t), d(t)は

(23)

◆ 0を入力すると、そのときのレベル信号 z 、は z 、 = A ^²となる。また、Tı(t)=0、T。(t)=Aを入 力すると、そのときのレベル信号 z_2 は $z_2 = \alpha^2$ A^2 となる。レベル信号 z_1 と z_2 からの α の推定値 α 。 が

る。すなわち、変調波を入れないときのレベル信号値が 0となるように校正する。

【0041】さらに、式(22)と(23)が成立して いるとき、直交振幅信号Q(t)=Aとして変調波のレ イアス分が重畳されるいるので、その分を補正して用い 50 ベル信号z (t)を同相振幅信号I (t)で偏微分し、

10

その偏微分値を0とおくと、 * * {数2}
$$\frac{\partial \mathbf{z} (t)}{\partial \mathbf{I} (t)} = 2 \left[\mathbf{I} (t) - \alpha \mathbf{A} \sin \theta \right] = 0$$
 (25)

となるから、その解を I。とすると、

$$\theta = \arcsin (I_0 / \alpha A)$$

のような関係がある。

【0042】ここで、同相振幅信号 I (t) に相当する テスト信号 $T_{\rm L}$ (t) を変化させた時にレベル信号 Z (t) が最小になるときの $T_{\rm L}$ (t) の値 I。と、式 (24) で求められた α の推定値である線形変換パラメータ α 。を α として、式 (26) に代入すれば、移相誤 差 θ の推定値 θ 。 が求められる。

【0043】以上をまとめると、制御回路25における 線形変換パラメータの決定は図4のフローチャートに沿って以下の通り行われる。

【0044】まずステップ101において、スイッチ22,23をC側に切替え、テスト信号T。,T。の初期設定T。(t=0)=a1,T5。

【0045】次にステップ102において、レベル信号z(t)を最小とするテスト信号T。, T。の値を求め、これを線形変換パラメータa,bの最適値a。, b。 とする。

【0046】次にステップ201において、最適値 a_0 , b_0 を線形変換器24に設定し、また、線形変換パラメータ θ , α の暫定値 θ_0 = 0, α_0 = 1を設定した後、スイッチ22, 23をL側に戻す。

【0047】次にステップ202において、スイッチ20,21をC側に切替え、テスト信号 $T_{\rm I}$ (t)=A, $T_{\rm o}$ (t)=0を入力してレベル信号 $z_{\rm I}$ を測定し、テスト信号 $T_{\rm I}$ (t)=0, $T_{\rm o}$ (t)=Aを入力してレベル信号 $z_{\rm I}$ を測定する。

【0048】次にステップ203において、線形変換パラメータ α の最適値 α 。を α 。= $(z_2/z_1)^{1/2}$ を計算して求める。

【0049】次にステップ301において、最適値 a。, b。, α。を線形変換器24に設定し、テスト信※

$$T_b (t) = e \cdot \sin (t) + a_b$$

$$T_b (t) = b$$

ここで $0 < e \ll 1$ は摂動振幅、b は一定値、a 。はn 回目の摂動におけるT 。の値である。

【0058】次にステップ503において、式(27) におけるa。の値を次の式(29)に基づいて更新す ★

$$a_{n} = a_{n-1} - \int_{2}^{2n\pi} z(t) \sin(t) dt.$$
 (29)

そして、ステップ504において、ステップ502,503がn=Nとなるまで繰返される。ここでNは最大摂動回数である。

 (2^{6})

※号 T_i , T_o を T_i (t) = I_i , T_o (t) = Aに設定する。

【0050】次にステップ302において、レベル信号 10 z(t)を最小とするテスト信号Tr(t)の値 Ioを 求める。

【0051】次にステップ303において、線形変換パラメータ θ の最適値 θ 。を θ 。=arcsin(I。/ α 。 A)を計算して求める。

【0052】最後にステップ400において、決定された線形変換パラメータの最適値a。, b。, α 。, θ 。を線形変換器24に設定し、スイッチ20, 21をL側に戻す。

【0053】以上に述べた方法によれば、制御回路25 は検波器26と低域通過フィルタ27からなるレベル信 号生成手段からのレベル値の入力のみで線形変換パラメ ータが求められ、その線形変換パラメータを線形変換器 24に設定する。これにより線形歪を充分小さな値に抑 えることができる。

【0054】上述の図4の方法では、レベル値 z (t)を最小にするテスト信号T。, T。, Tı の値を求める方法を述べたが、これらの値は、レベル信号 z (t)が最小になるところでは z (t)の各テスト信号に関する傾きの符号が変化するという原理を用いる摂動法を利用 30 して容易に求められる。そのような摂動法の一例として T。の値を固定した場合にT。の値を求める手順のフローチャートを図5に示す。

【0055】図5の摂動法では、まずステップ501において、T. の初期値をa. に設定する。

【0056】次にステップ502において、以下のような設定を行う。

[0057]

(27)

(28)

★る。

[0059]

【数3】

【0060】尚、この図5に示す最適化においては外部 から摂動を与えるが、摂動振幅の大きさによって最適値 50 へ収束するまでの時間が異なる。その様子を図6に示 す。従って、収束時間が短くなるような適当な摂動振幅 を選ぶことが好ましい。

【0061】また、図4の方法におけるステップ102 にこの摂動法を利用する場合には、T。の値を固定せず に、T。, T。の両方を交互に調整するようにしても良 い。

【0062】この発明の第1の実施例に歪補償直交変調器を使った等化器の出力における平均ビット誤り率(Average BER)と、従来の歪補償のない直交変調器を使った等化器の出力における平均ビット誤り率を、DCオフ10セット、振幅バランス、位相オフセットの各々について図7(a),(b),(c)に示す。

【0063】図8に本発明の第2の実施例の歪補償直交 変調器の構成を示す。図2と同一構成部分には同一符号 を付し、その説明を省略する。

【0064】この第2の実施例では、上述した第1の実施例のようにスイッチ20,21,22,23を通して制御回路25からテスト信号を入力する代わりに、同相及び直交振幅入力I(t),Q(t)を入力検出器31で検出し、これを制御回路25に報告することにより、*20

$$\alpha_0 = (I_1 / Q_2) \cdot (Z_2 / Z_3)^{1/2}$$

を算出して最適パラメータα。を求める。

【0068】次に制御回路25は、線形変換器24に最適パラメータ α 。 α 0068】次に制御回路25は、線形変換器24に最適パラメータ α 000日、 α 100日、 α 10日、 α 1

$$\theta_0 = \arcsin [(1-\beta) / (1+\beta)]$$

を算出して最適パラメータθ。を求める。

【0069】従って、この第2の実施例では、DCオフセットについては単に摂動を加えて最適値を求めるだけで済み、振幅バランスと直交性については同相及び直交 30振幅入力が所定の状態にあることを検知した時のレベル信号から最適値を計算することができる。

【0070】尚、上記の手順において相関検出は上述した図5の摂動法と同様の方法で行うことができる。

【0071】以上説明した歪補償調整器の具体的な回路 形成には様々な形態が考えられる。制御回路25は処理 の性格上、ディジタル回路で実現するのが有利である。 線形変換器24についてはアナログ回路による実現とディジタル回路による実現の2通りがある。

【0072】アナログ回路で線形変換器24を作るため 40には、精度のよい乗算器が必要である。線形パラメータはディジタル信号であるから、乗算器には4象限D/A変換器を用いることができる。4象限D/A変換器は図9のように抵抗とスイッチから形成され、被乗算信号を基準入力端子33へ入力し、乗算値をディジタル端子32に入力する。ディジタル端子32はスイッチを制御し、出力端子34と35にはアナログの精度の高い乗算出力が得られる。2つの出力端子には平衡レベル、たとえばアナログ・グランドを対称にして反転した2つの電流信号たとえばa(t)とa▲バー▼(t)が生成され 50

*適当な同相及び直交振幅入力 I (t), Q (t)を第1 実施例におけるテスト信号同様に利用することで線形変 換パラメータを決定する。このため、この第2の実施例 においては線形変換パラメータの決定をリアルタイムに 行うことが可能である。

12

【0065】より詳細には、この第2の実施例における線形変換パラメータの決定は以下のように行われる。

【0066】まず、線形変換パラメータ a に周期的な小振幅の摂動信号を重畳し、その時のレベル信号を摂動信号を用いて相関検出し、その相関検出信号レベルが 0 となるような最適値 a。 に線形変換パラメータ a を調整し、また、線形変換パラメータ b についても同様に最適値 b。 を調整して最適パラメータ a。 と b。 を求める。【0067】次に制御回路 25は、線形変換器 24に最適パラメータ a。と b。を設定し、パラメータ θ と α に

(t) が 0 となった瞬間の同相振幅信号 I (t) の値 I 」とレベル信号生成手段のレベル信号 z (t) の値 z 、を測定し、また I (t) が 0 になった瞬間のQ (t) の値 Q 及び z (t) の値 z 、を測定し、

は暫定値 $\theta = 0$, $\alpha = 1$ を設定し、直交振幅信号Q

(30)

※交振幅信号Q(t)が等しい値A,になった瞬間のレベル信号z(t)の値z。を測定し、またI(t)=-Q(t)=Azとなった瞬間のz(t)の値z。を測定し、測定値から比β=z,Az²/z2A₁²を求める)]
 (31)

る。これらを増幅器を介して直交変調器2へ入力する。 この直交変調器2は図10のように構成され、そのミキ サ部43,44は図11のように差動アンプで形成され るので、反転した2つの入力が必要である。もちろん、 線形変換器24が生成するアナログベースバンド信号を 反転増幅器で反転させて2つの信号を生成することも考 えられる。

【0073】ディジタル回路で実現するときには、同相振幅信号及び直交振幅信号をA/D変換したディジタル入力信号を入力とし、線形変換器24から出力されるディジタルベースバンド出力信号をD/A変換して直交変調器2へ入力する。

【0074】尚、上述の説明により求めた線形パラメータは電源が切れると削減してしまうので、不揮発性メモリに蓄積しておき、電源がONになった時には、まずその値を読み出して使用することが望ましい。

【0075】又、実際の実装時には線形変換手段とパラメータ生成手段はCMOSで一体的にIC化し、直交変調器とレベル信号生成手段はバイポーラまたはGaAsのICとして一体的にIC化してこれらICの組合せで本発明の歪補償直交変調器を実現することも可能である。

[0076]

【発明の効果】以上のように、本発明によれば、レベル

14

を検出する回路を設けることにより、容易に線形変換パラメータを導出することができ、簡単な構成の回路により非常に精度のよい歪補償直交変調器を実現できる。また、バースト伝送を行っている伝送系では、本発明の方法により送信していない時間に線形変換パラメータを修正していれば、送信時にリアルタイムに補償を最適化でき、機器の温度変動、経時変化等があっても精度のよい変調波を得ることができる。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の原理を説明するための図である。
- 【図2】本発明の第1の実施例の歪補償直交変調器の構成図である。
- 【図3】図2の歪補償直交変調器の線形変換器による線 形変換のダイアグラムである。
- 【図4】図2の歪補償直交変調器による線形変換パラメータ決定手順のフローチャートである。
- 【図5】図4の手順において利用する摂動法のフローチャートである。
- 【図6】図5の摂動法における収束時間と摂動振幅の関係を示すグラフである。

【図7】図2の歪補償直交変調器を用いた等化器の出力の平均ビット誤り率と従来の歪補償のない直交変調器を用いた等化器の出力の平均ビット誤り率とをDCオフセット、振幅バランス、位相オフセットについて示すグラ*

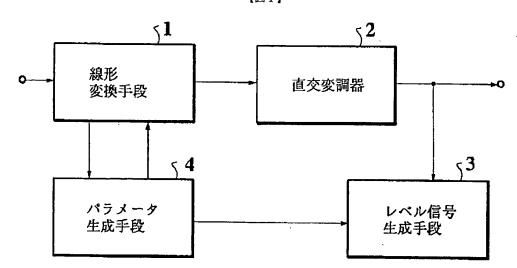
* フである。

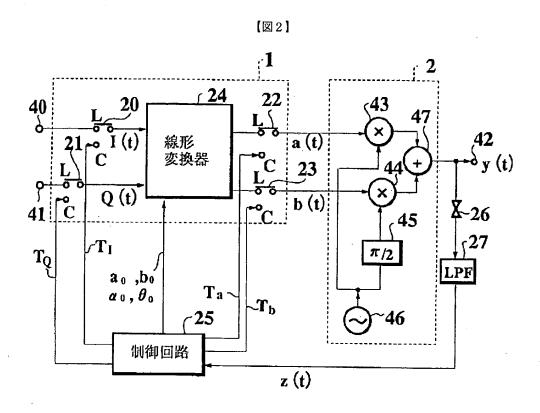
- 【図8】本発明の第2の実施例の歪補償直交変調器の構成図である。
- 【図9】本発明の歪補償直交変調器の線形変換部に用いる4象限D/A変換器の構成図である。
- 【図10】本発明の歪補償直交変調器の直交変調部の構成図である。
- 【図11】図10の直交変調部のダブルバランスミキサの構成図である。
- 10 【図12】従来の直交変調器の一例の構成図である。
 - 【図13】従来の直交変調器の他例の構成図である。
 - 【図14】出力変調波の信号空間ダイアグラムである。
 - 【図15】正常及び線形歪を受けた変調波の信号空間ダイアグラムである。

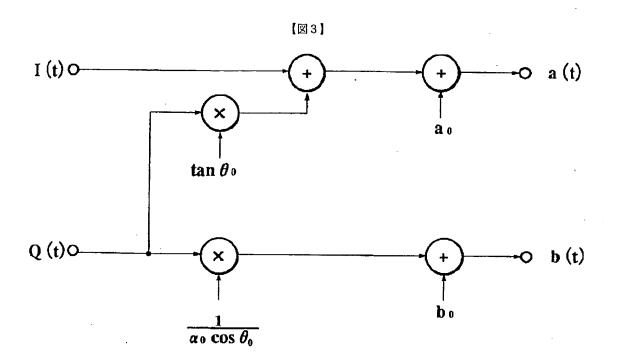
【符号の説明】

- 1 線形変換手段
- 2 直交変調器
- 3 レベル信号生成手段
- 4 パラメータ生成手段
- 20 20, 21, 22, 23 スイッチ
 - 24 線形変換器
 - 25 制御回路
 - 26 検波器
 - 27 低域通過フィルタ

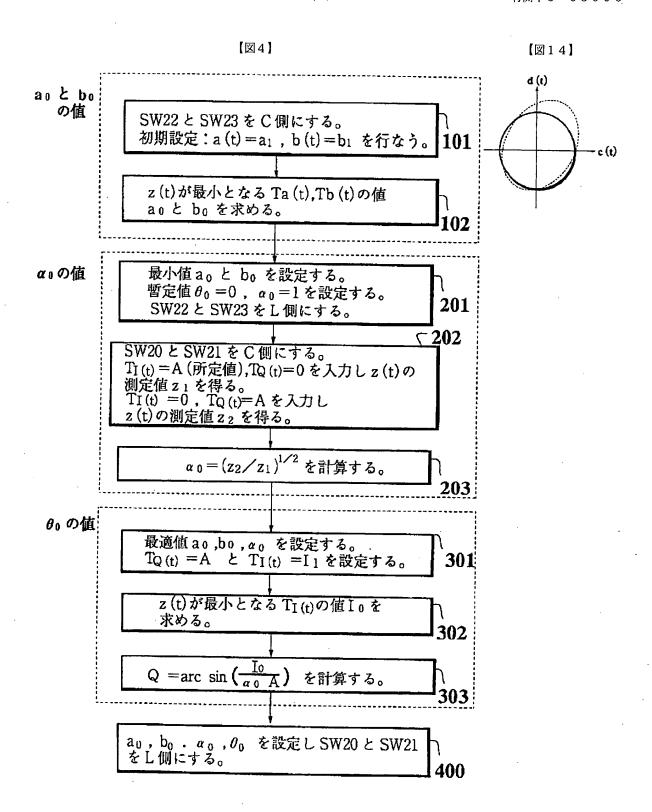
【図1】

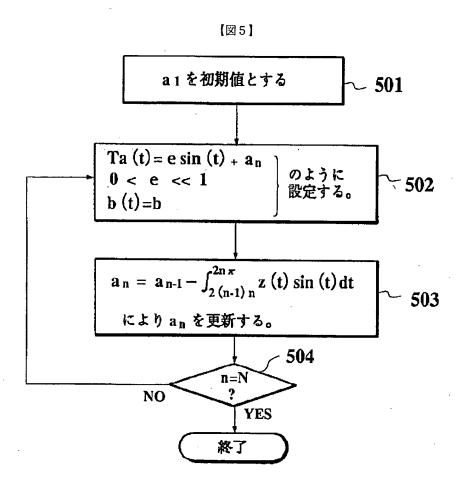


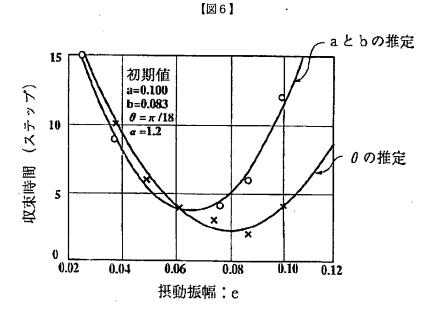




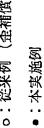
.....

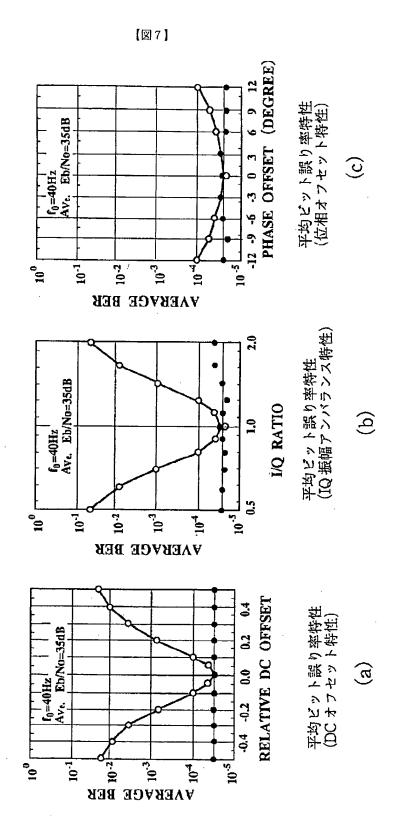


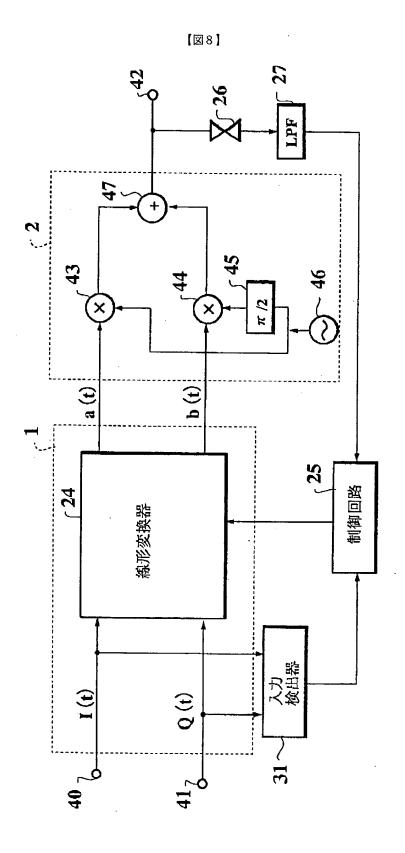


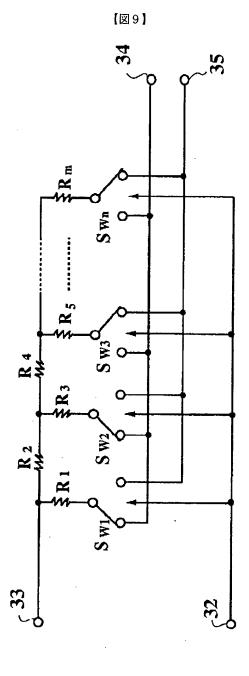


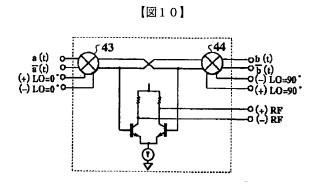
o: 従来例(歪補償なし)

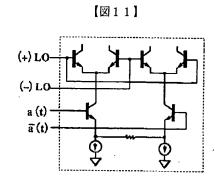


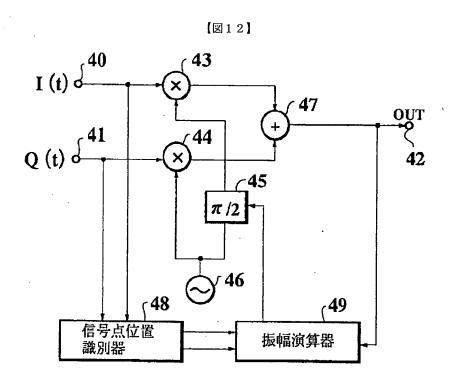




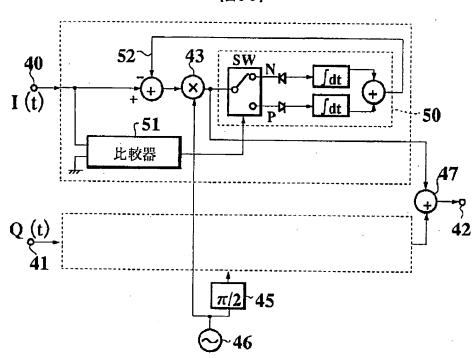








【図13】



【図15】

